

Josera.
we care, you grow

Josilac[®] grass

Aditivo biológico para el tratamiento de material de ensilado.
El especialista para forraje verde.



Ventajas del producto:

- alta concentración de bacterias lácticas combinadas especialmente
- certificado por la DLG (Asociación Alemana de Agricultura (1b, 4a, 4b, 4c leche))

Sus beneficios:

- buenos resultados de ensilado
 - por su efecto TURBO
- uso flexible
 - porque puede emplearse para distintos tipos de alimento
 - facilidad de uso
 - por las pequeñas cantidades requeridas (apropiado para volúmenes mínimos [ULV]) y su aplicación líquida
- gran seguridad por el certificado de calidad de la DLG

Principal ámbito de aplicación

| Hierba | Maíz para ensilado | Leguminosas | GPS | Biogás | ULV |
|--------|--------------------|-------------|-----|--------|-----|
| ... | | .. | | | ✓ |

Josilac® grass

Premezcla de aditivos para ensilado

Ámbito de aplicación:

Hierbas y leguminosas

Composición:

Lactobacilos homofermentativos

Densidad de inoculación: 300.000 UFC de bacterias lácticas / g de material de ensilado.

1b

4a

4b

4c leche



Dosis: 3 g de **Josilac® grass** por tonelada de material de ensilado, la bolsa de 150 g es suficiente para 50 t de material de ensilado.

Recomendaciones de uso:

Josilac® grass se disuelve agitando o removiendo enérgicamente en agua (sin cloro) y se aplica uniformemente en forma líquida sobre el material de ensilado en una cantidad de 0,4-2 l/t (**dosificador Josilac®**).

En microdosificación, **Josilac® grass** se aplica en forma líquida en una cantidad de 50-100 ml/t de material de ensilado.

Temperatura del agua recomendada: 18-30 °C.

La disolución preparada puede emplearse inmediatamente y debe usarse en el plazo de 48 horas.

Materia seca recomendada: 25-40 % de MS

Almacenamiento y caducidad en el envase original cerrado:

Temperatura ambiente (20 °C): 6 meses

Frigorífico (4-8 °C): 12 meses

Congelador (-18 °C): 24 meses

Modo de acción:

El efecto TURBO que aporta **Josilac® grass** consigue una acidificación extremadamente rápida y pronunciada del material de ensilado. Se reprime eficazmente el desarrollo de los microorganismos nativos los cuales pueden dañar la alta calidad de este alimento básico y se impiden las fermentaciones no deseadas. Además, gracias a que el efecto TURBO reduce la proteólisis (la degradación de las proteínas durante el proceso de ensilado), se consigue una proteína más estable en el ensilado, menor proporción de nitrógeno amoniacal y más UDP (proteína no degradable en el rumen).

El efecto TURBO de **Josilac® grass** se caracteriza principalmente por la larga duración del periodo de actividad de la combinación de bacterias lácticas. De este modo se consigue un proceso de fermentación más potente, a la medida y duradero, incluso en condiciones difíciles (tiempo húmedo, bajo contenido de azúcar, etc.).

Ventajas de Josilac® grass en ensilados:

- reducidas pérdidas por fermentación gracias a un proceso de fermentación rápido y controlado;
- mayor densidad de nutrientes por la conversión del azúcar con pocas pérdidas en ácidos de fermentación (mucho ácido láctico, poco ácido acético, nada de ácido butírico);
- mayor ingestión de alimento por el buen sabor de los ensilados;
- mayor valor proteínico al reducirse la degradación de proteínas;
- mayor potencial para la obtención de altos rendimientos lecheros a partir del alimento básico.

Peso neto: 150 g